

短納期

コスト減

3D

高精度

プリンターによる



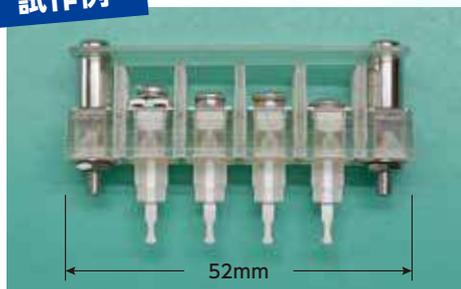
原寸見本

試作製作

3Dプリンターと1,500種類を超える導電板プレス金型を活用して
試作の不便不都合を解消致します。

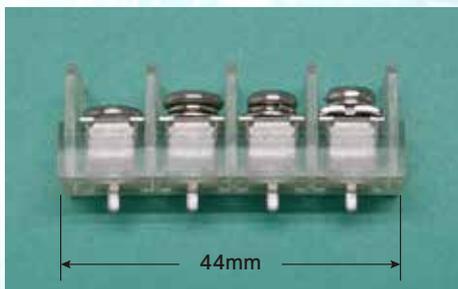
当社が保有する導電板金型資産を活用し、3Dプリンターで製作した形状と組合わせて形状を作る事が可能です。

試作例



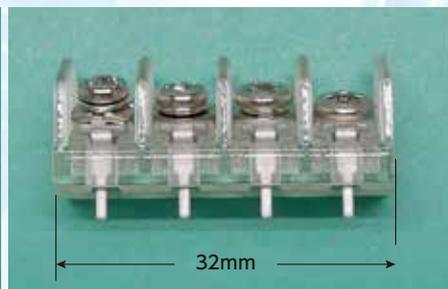
品名: F2048B-4P-CA

概算価格: 1個/8,000円



品名: F2323AX-4P

概算価格: 1個/5,000円



品名: F2062-4P

概算価格: 1個/4,000円

設計品質の向上

今まで試せなかった形状の試作

3D試作は メリット大

3D試作のメリット

従来の試作製作から飛躍的に便利になりました。

① 開発期間とコストの削減

納期は1週間程度となります。(パンフレット表面試作例の製品)

価格は1個4,000円~8,000円(パンフレット表面試作例の製品) ※大きさや材料によって価格は異なります。導電板金型を活かした初期投資コストの最小化とトータルコスト低減ができます。

② 設計品質の向上

手軽に造形できるため、画面だけではわからなかった、細かい形状の確認が容易になり、品質の向上につながります。立体レビューにより部門を超えた確認も可能になり、社内のコミュニケーションが向上します。

③ 今までにない形状で実製品化まで

今まで実現できなかった形状が3Dプリンターで実現可能になります。

試作だけでなく、新しい形状の造形ができ、1,500種のプレス金型資産との組み合わせで、商品開発の幅が広がります。



FAQ

Q1 | 製作できる最大サイズは？

最大で297mm×210mm×200mmとなります。A4の上白紙を2000枚~2200枚程重ねたサイズとなります。最大サイズを造形する場合は、120時間以上の時間を要します。樹脂だけでも100万円以上となります。高さに余裕があっても積み重ねて造形することは不可です。一段のみの造形となります。



Q2 | 材質と特性を教えてください。

今回作製した樹脂(アクリル系モノマー、ウレタンアクリレート系オリゴマー、光重合開始剤の混合物)の他に、耐熱モデル・低硬度シリコン・高硬度シリコンがありますが、当社では購入しておりません。他の樹脂を購入しない理由としては、今の樹脂よりはるかに高く、交換時に相当量の樹脂を捨てることになる上に、1度に10万円程度購入しなければならない事と樹脂有効期限が1年となるためです。

Q3 | どんな形状ができますか？

基本的に3DCADで絵が描ければ造形可能です。薄すぎると場合によっては意味を成しません。例えば、M4以下のビスとねじ穴(M3.5・M3など)を造形しても、1つ1つのねじ山が薄くなる為に柔らかすぎてしまい、造形は出来ましたが、ねじとしての機能を果たしていませんでした。

Q4 | 色付きでオーダーできますか。

オプションで着色もご対応いたします。



お問い合わせ・お申し込み

こちらのサイトからも
お問い合わせ
いただけます

