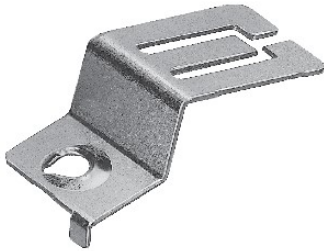


放熱補助部品



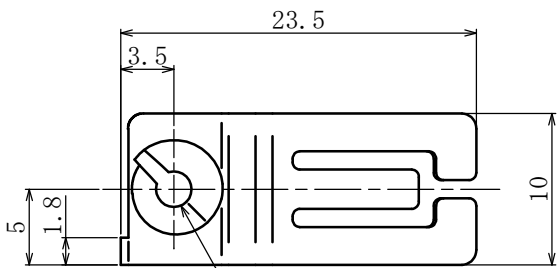
| | |
|-------------------|-------|
| 型名 Type Number | F9052 |
|-------------------|-------|

一般公差 / General Tolerance ± 0.5

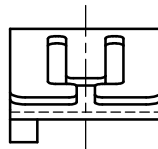
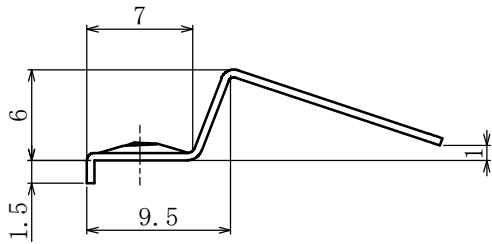
尺度 / Scale $\frac{2}{1}$ 単位 / Unit mm

| 合成熱抵抗値 [°C/W] Thermal Resistance | ※推奨消費電力 [W] Recommended Power Consumption | |
|-------------------------------------|--|--------|
| | T0-3P | T0-220 |
| $\approx 15^{\circ}\text{C/W}$ | 4W | 4.5W |
| $\approx 4.2^{\circ}\text{C/W}$ | 19W | 11W |
| $\approx 3.4^{\circ}\text{C/W}$ | 23W | 14W |

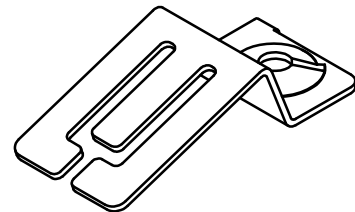
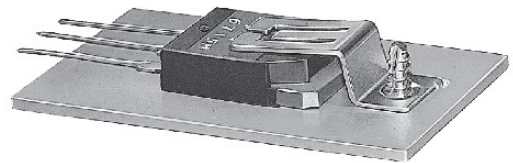
※推奨消費電力の設定方法は別紙温度試験結果に基づく。



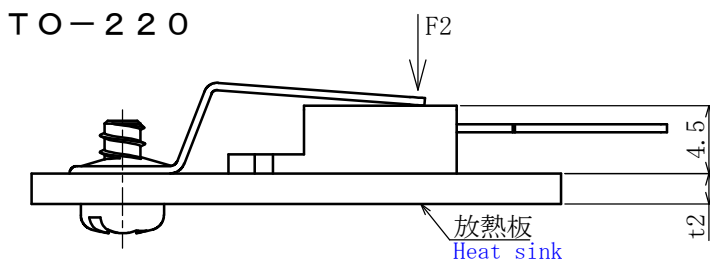
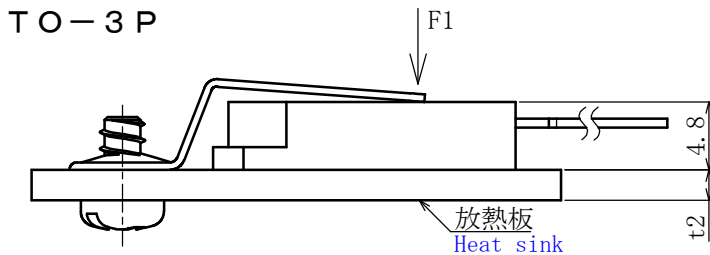
呼び径3
Nominal diameter 3
(2種タッピング用絞り)
(Diaphragm for second class tapping.)



使用例
Usage example



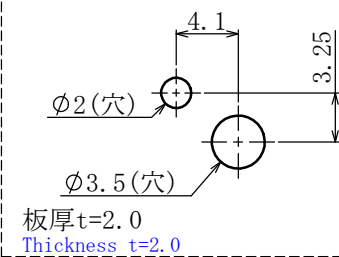
F9052 トランジスタクリップ押付力 Pressing Force of F9052 Transistor Clip



| 適合T0パッケージ Compatibility TO Package | ※押付力F (N) Pressing Force | |
|--|-----------------------------|-----------|
| T0-3P | F1 | 18.2~24.6 |
| T0-220 | F2 | 17.3~23.5 |

※押付力Fは、締付トルク0.5~0.6N・mの値
Pressing force with a clamping torque of 0.5 to 0.6 N·m.

放熱板加工例
Examples of Heat Sink Processing



仕様 Specifications

| 材質 Material | 規格 Standard | 寸法 Size |
|--------------------------|-------------|-----------------------|
| ステンレス Stainless steel | SUS304 | 板厚 Thickness t=0.5 |

・注文方法: 型名

・Ordering Form: Type No.

・注意: 締付トルクは0.6N・m以下で御使用下さい。

・Note: Clamping torque should be used below 0.6 N·m.